



Notre environnement

La Résidence Le Jardin des Gentianes est installée au cœur du village de Quintal, à 15 minutes d'Annecy. D'architecture récente et montagnarde, elle offre un cadre de vie chaleureux et de grand confort, et bénéficie d'un environnement apaisant et ressourçant. Sa proximité avec le centre du village permet de s'y rendre facilement pour faire quelques courses, se promener ou déjeuner au restaurant en famille.



Nos solutions d'accueil

♥ Séjour permanent

Un accompagnement 24h/24 et 7j/7 dans un environnement adapté et sécurisé lorsque la prise en charge médicalisée est nécessaire.

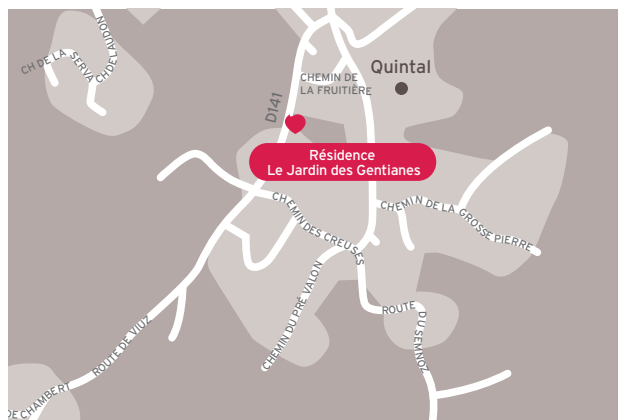
♥ Unité Alzheimer

Un accompagnement spécifique pour les personnes souffrant de la maladie d'Alzheimer ou de troubles apparentés.



Pour vous rendre à la résidence

- **En voiture**
À 10 km d'Annecy, à 25 km d'Aix-les-Bains et à 40 km de Chambéry par l'A41
À 15 km de Rumilly et à 40 km de Saint-Julien-en-Genevois par l'A41
Sortie d'autoroute n° 15.1 à 5 minutes de la résidence
Possibilité de parking gratuit à disposition des visiteurs
- **En bus**
Depuis Annecy, ligne 4
Depuis Regain, ligne 13
- **En train**
La gare TGV d'Annecy est à 20 mn de la résidence



Résidence Le Jardin des Gentianes

305 route de Viuz - 74600 Quintal

Tél.: 04 50 62 05 08 - Fax: 04 50 62 09 63

gentianes-quintal@domusvi.com

Retrouvez toute l'actualité de notre résidence sur

www.lejardindesgentianes.com

0 800 145 819 Service & appel gratuits

Résidence médicalisée

Le Jardin des Gentianes

Quintal



Document & photos non contractuels - Crédits photos: DR Meero, Mediacro, Blacknegative - Août 2019
Quintal - Siège social : 305 route de Viuz - 74600 Quintal - SAS au capital de 8 000 € - 453 916 330 RCS Annecy - APE 8710A - Libus d'alcool est dangereux pour la santé, consommez avec modération - Ne pas jeter sur la voie publique.



Domus 
En toute confiance



Un lieu conçu pour votre confort et votre bien-être

- **Un jardin et une grande terrasse** fleuris et aménagés de mobilier et d'une tonnelle, une allée piétonne plate bordée de bancs pour accéder au centre du village
- **Des espaces intérieurs lumineux** et spacieux, une décoration chaleureuse de style montagnard
- **Des salons de détente** et de télévision grand écran, un espace lecture, le wifi
- **Des chambres spacieuses** personnalisables avec salle de bains individuelle et vue sur la montagne du Semnoz ou la chaîne du Jura ; certaines chambres disposent d'un balcon partagé ou privatif
- **Un espace de kinésithérapie**, une balnéothérapie
- **L'application FamilyVi qui favorise le lien** entre familles et résidents : un kiosque d'information, une boutique en ligne, une conciergerie



Nos atouts

- ♥ **Une résidence calme et apaisante** dans un havre de verdure, une jolie vue sur les montagnes
- ♥ **Des espaces intérieurs confortables** et baignés de lumière, une décoration soignée aux couleurs régionales
- ♥ **Une atmosphère chaleureuse** portée par une équipe attentive et dynamique

La restauration DomusVi

- **Des repas variés** et savoureux cuisinés sur place
- **Des fruits et légumes de saison** privilégiés
- **Des menus élaborés** par une diététicienne
- **Le respect des préférences** et régimes alimentaires
- **Le petit-déjeuner servi en chambre**, le déjeuner et le dîner au restaurant
- **Un restaurant** ouvert aux invités sur réservation
- **Des vins à la carte**



Des activités et animations à partager

- **Des animations** pour votre détente et susciter votre curiosité : revue de presse, contes et chants, manucure...
- **Des activités** divertissantes : jardinage, jeux de société...
- **Des ateliers à visée thérapeutique** : gymnastique douce, équilibre...
- **Des activités intergénérationnelles** avec les enfants de l'école de Quintal
- **Des sorties** au cinéma, au marché de Noël, des promenades au Lac d'Annecy...
- **La participation de vos proches** aux événements festifs



L'accompagnement personnalisé DomusVi

- **Une entrée en résidence étudiée** avec vous et vos proches
- **Une écoute attentive** pour déterminer votre projet de soin
- **Une attention permanente** à votre bien-être
- **Un dialogue favorisé** avec vos proches
- **Une équipe formée et qualifiée** à votre écoute, des professionnels libéraux peuvent compléter la prise en charge